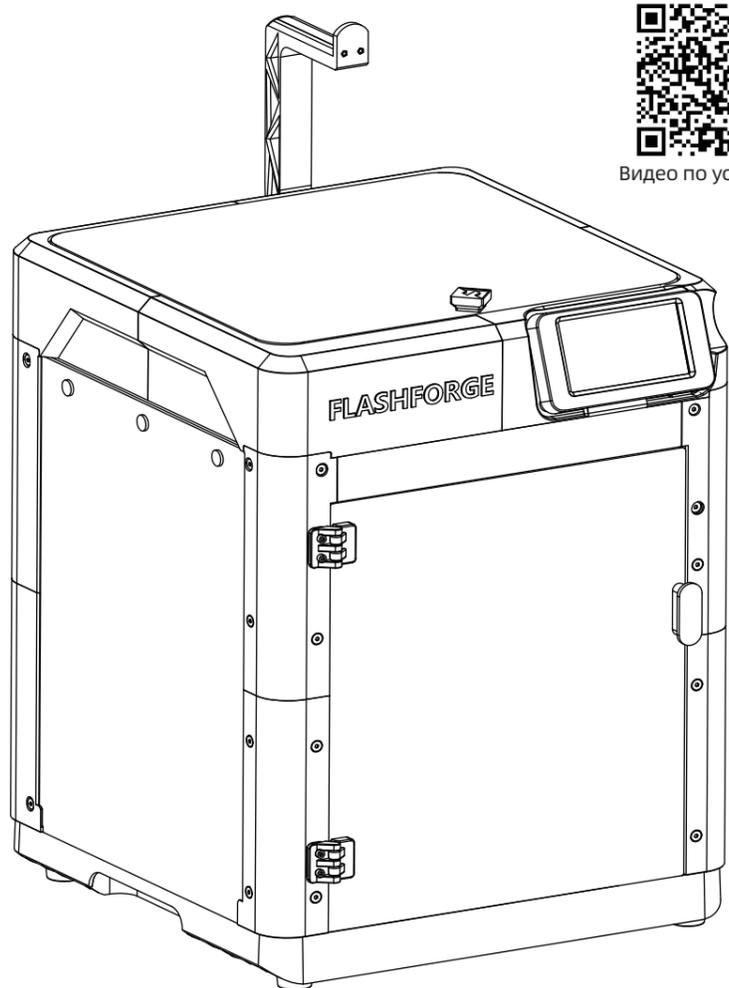


# Руководство по установке



Видео по установке



Руководство по сборке корпуса принтера Adventurer 5M также доступно для просмотра и загрузки на портале Flashforge Wiki.



Чтобы получить более подробную информацию, посетите вебсайт Flashforge по адресу [www.flashforge.com](http://www.flashforge.com) - [раздел Support (Поддержка)]



Следите за нашими новостями

**Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.**  
 Адрес: 3rd Floor, Building 2, No. 8 South Daxing Street, Tangxia Town, Dongguan City, Guangdong Province

Горячая линия службы поддержки: +86 579 82273989

[support@flashforge.com](mailto:support@flashforge.com)

Данное руководство применимо только к 3D-принтеру FLASHFORGE Adventurer 5M.

## Комплект поставки

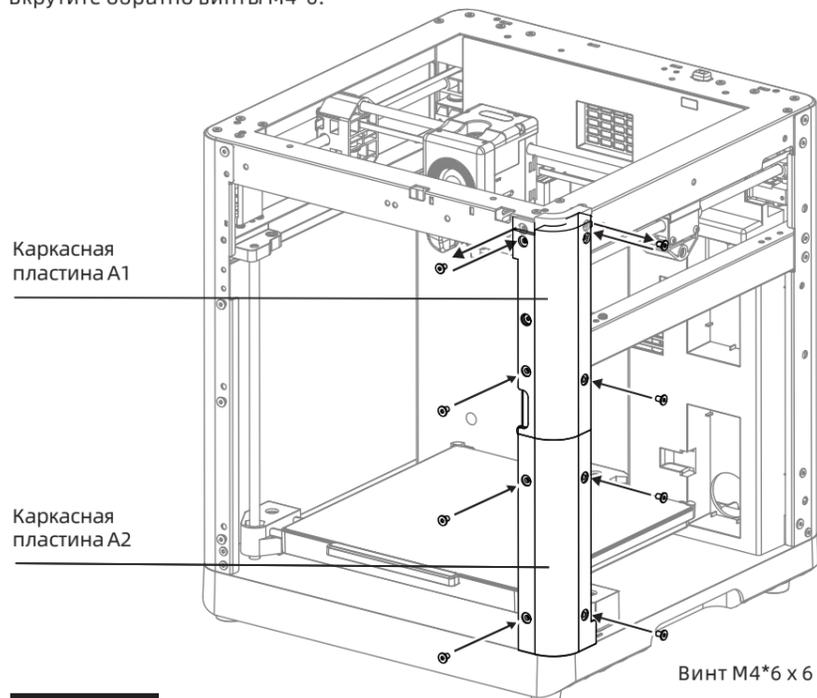
Верхняя крышка	Передняя дверца	Боковая пластина x 2	Кабельная цепь
Зажим кабельной цепи	Верхняя крышка экструдера	Трубка тефлоновая (91 мм x 2)	Трубка тефлоновая (150 мм)
Трубка тефлоновая (515 мм)	Винт ST2.9*9.5 x 11	Винт M3*8 x 7	Винт M4*6 x 20
Винт M3*25 x 2	Винт M3*20 x 2	Винт M3*16	Гайка M3 x 7
		Примечание. 1. Для сборки подготовьте шестигранные ключи на 2,0 мм и 2,5 мм, а также крестовую отвертку. Поскольку типы винтов могут различаться, помните, что изображения приведены только для справки. Пожалуйста, выберите инструменты в соответствии с фактическими винтами. 2. Некоторые винты и магниты поставляются в качестве запасных частей. При сборке устройства следуйте данному руководству. Компания Flashforge оставляет за собой право окончательной интерпретации данного руководства.	
Магнит 5*2 x 33	Инструменты		

## Список деталей

Каркасная пластина A1	Каркасная пластина A2	Каркасная пластина B1	Каркасная пластина B2
Каркасная пластина C1	Каркасная пластина C2	Каркасная пластина D1	Каркасная пластина D2
Петля x 2	Держатель катушки	Ручка передней дверцы	Ручка верхней крышки
Зажим-фиксатор кабельной цепи	Держатель магнита x 6	Стойка A	Стойка B
Стойка C	Стойка D	Защитная панель	
			Примечание. Вы можете скачать список деталей с официального сайта Flashforge и распечатать их. <a href="https://www.flashforge.com/download-center">https://www.flashforge.com/download-center</a> *Каркасные пластины имеют маркировку на внутренней стороне

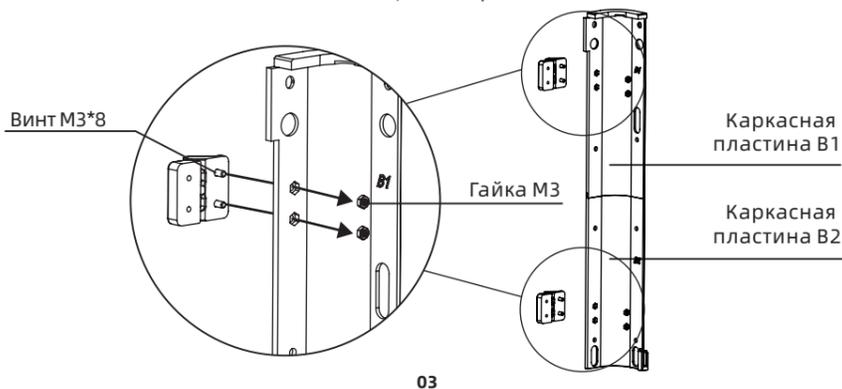
## Шаг 1 Установите каркасные пластины A1 и A2

1. Соедините каркасные пластины A1 и A2.
2. Выкрутите два верхних винта M4\*6 из принтера, затем установите собранные каркасные пластины A1 и A2, зафиксируйте их и закрепите шестью винтами M4\*6. Вкрутите обратно винты M4\*6.



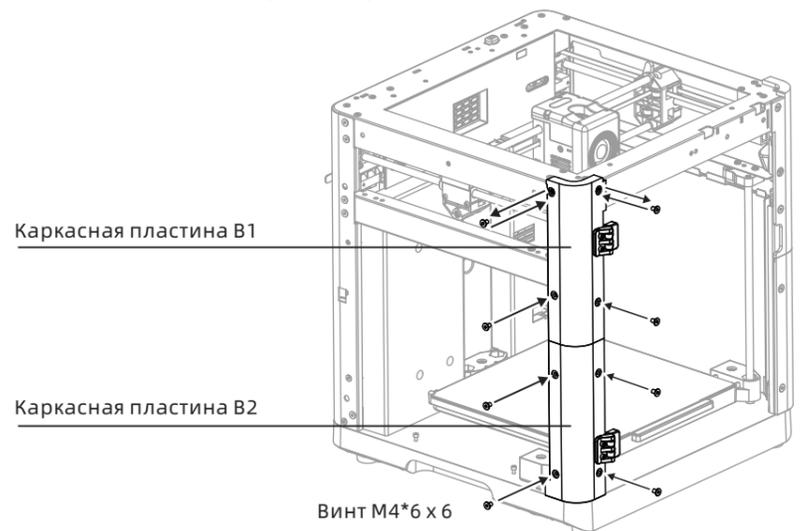
## Шаг 2 Установите петли

1. Соедините каркасные пластины B1 и B2.
2. Вставьте четыре гайки M3 в пазы каркасных пластин, а затем закрепите верхние и нижние петли на пластинах с помощью четырех винтов M3\*8.



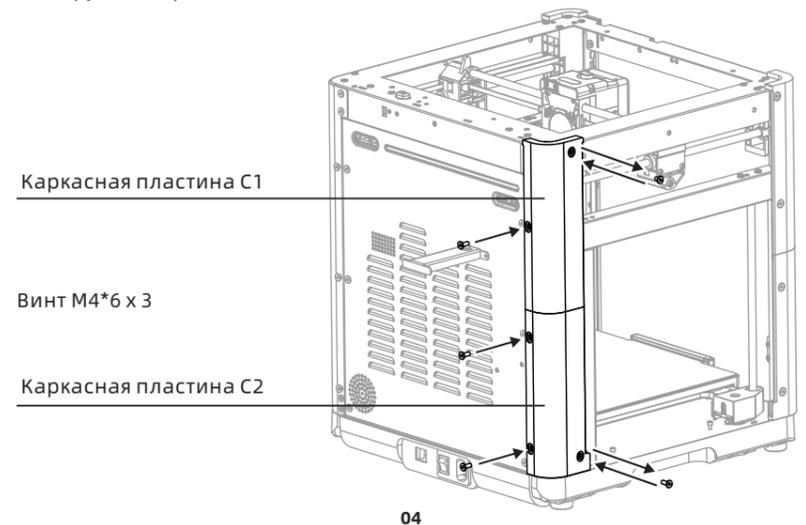
## Шаг 3 Установите каркасные пластины B1 и B2

- Выкрутите два верхних винта M4\*6 из принтера, затем установите собранные каркасные пластины B1 и B2 с закрепленными на них петлями и закрепите шестью винтами M4\*6. Вкрутите обратно винты M4\*6.



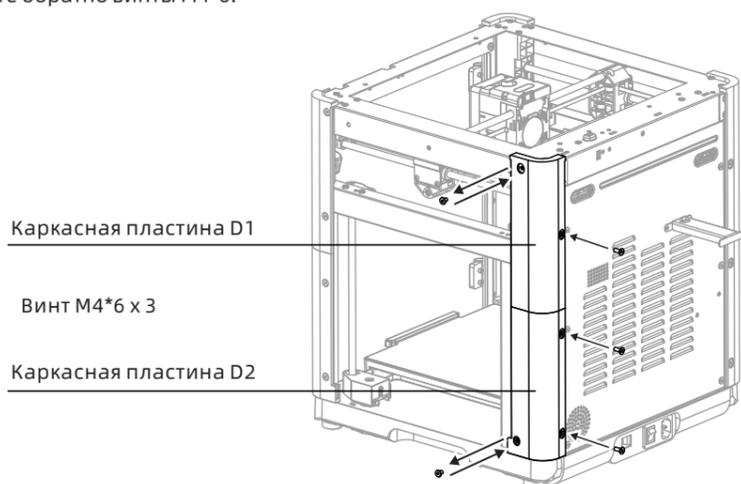
## Шаг 4 Установите каркасные пластины C1 и C2

1. Соберите каркасные пластины C1 и C2.
2. Выкрутите два винта с левой задней стороны принтера, установите собранные каркасные пластины C1 и C2, зафиксируйте их и закрепите сзади тремя винтами M4\*6. Вкрутите обратно винты M4\*6.



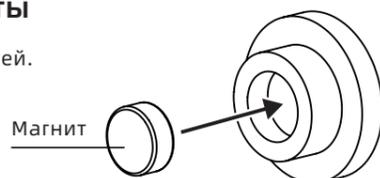
## Шаг 5 Установите каркасные пластины D1 и D2

1. Соедините каркасные пластины D1 и D2.
2. Выкрутите два винта с правой задней стороны принтера, установите собранные каркасные пластины D1 и D2, зафиксируйте их и закрепите сзади тремя винтами M4\*6. Вкрутите обратно винты M4\*6.



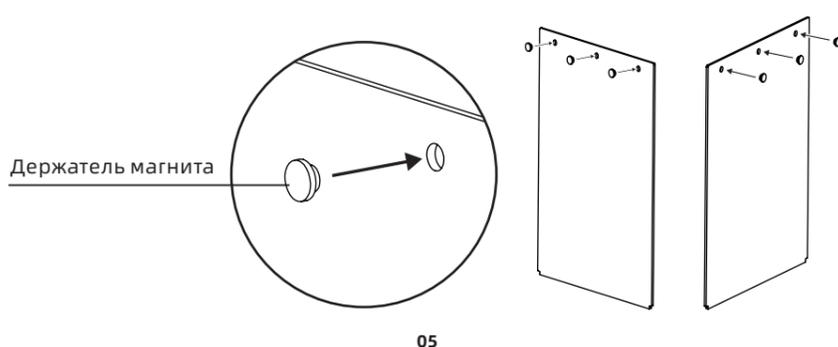
## Шаг 6 Установите магниты

- Вставьте шесть магнитов в шесть держателей.



## Шаг 7 Установите держатели магнитов

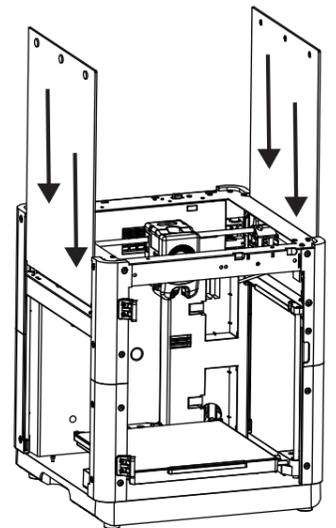
- Закрепите держатели магнитов в отверстиях на левой и правой боковых панелях с помощью моментального клея.



## Шаг 8

### Установите боковые панели

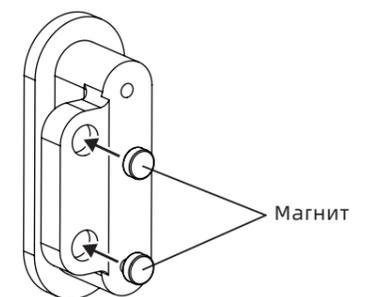
- Вставьте в пазы на каркасных пластинах левую и правую боковые панели с установленными на них держателями магнитов.



## Шаг 9

### Установите магниты в ручку передней дверцы

- Нанесите небольшое количество моментального клея на отверстия в ручке передней дверцы, а затем вставьте два магнита в отверстия.



## Шаг 10

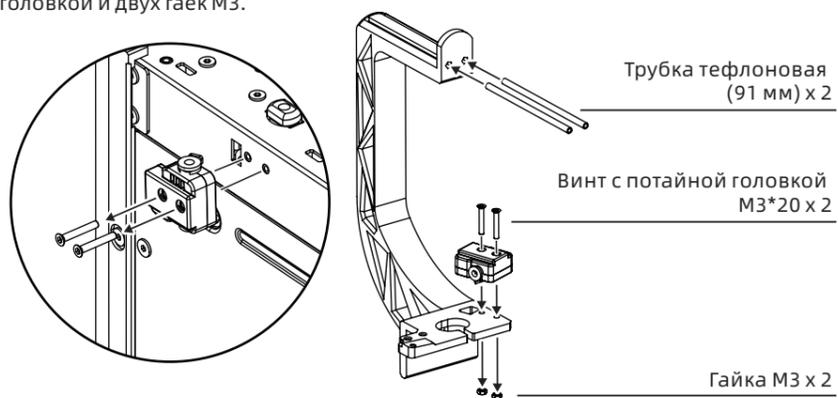
### Установите панель передней дверцы и ручку передней дверцы

1. Прикрепите ручку передней дверцы к пластине передней дверцы двумя винтами ST2.9\*9.5.
2. Прикрепите пластину передней дверцы к петле четырьмя винтами ST2.9\*9.5.



## Шаг 11 Установите тефлоновую трубку и датчик нити

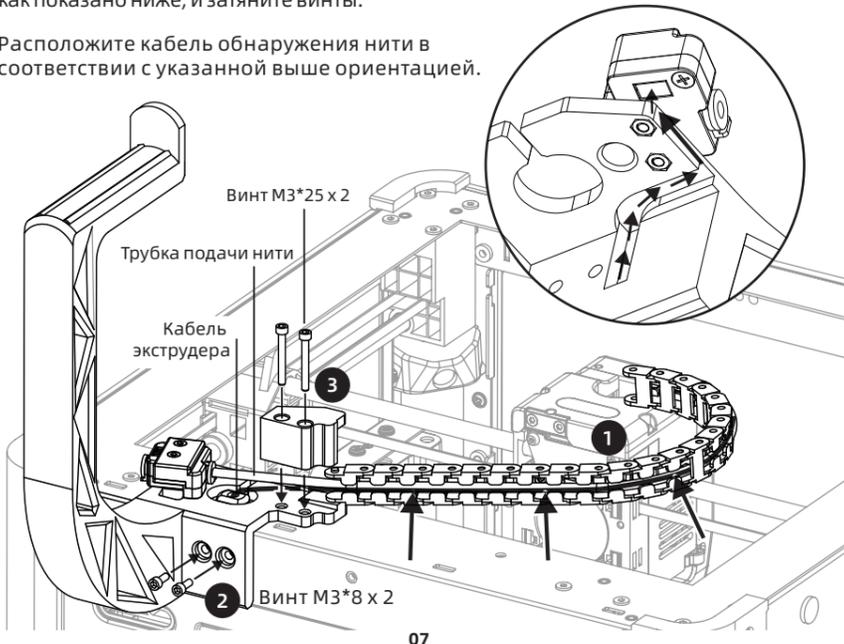
1. Вставьте две тефлоновые трубки длиной 91 мм в отверстия на держателе катушки.
2. Закрепите ранее снятый датчик нити с помощью двух винтов М3\*20 с потайной головкой и двух гаек М3.



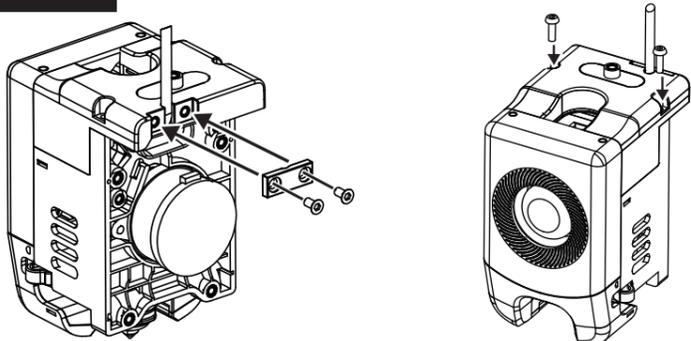
## Шаг 12 Установите держатель катушки и кабельную цепь

1. Проденьте кабель экструдера и трубку подачи нити через отверстие в кабельной цепи.
2. Закрепите держатель катушки на принтере двумя винтами М3\*8 (примечание: кабель обнаружения нити можно поместить в кабельный паз, как показано ниже).
3. Пропустите два винта М3\*25 через крепежный зажим кабельной цепи, установите цепь, как показано ниже, и затяните винты.

Расположите кабель обнаружения нити в соответствии с указанной выше ориентацией.

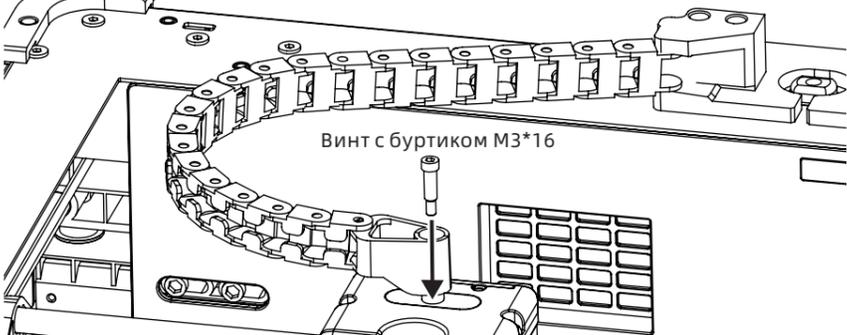


## Шаг 15-2



## Шаг 16 Установите винт с буртиком

Закрепите винт с буртиком М3\*16, продев его через зажим кабельной цепи, на новой крышке экструдера.



## Шаг 17 Отрегулируйте положение девятой секции кабельной цепи

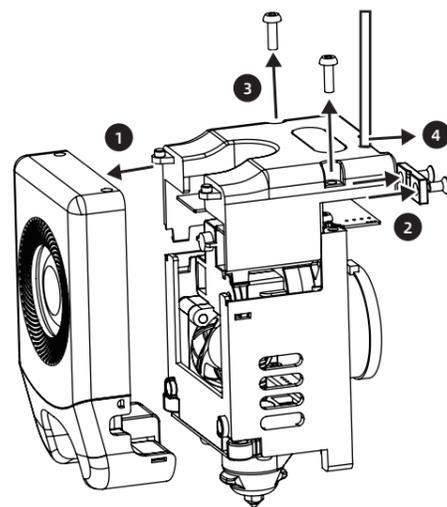
1. Отделив девятую секцию кабельной цепи, разверните ее на 180°, а затем вставьте обратно.
2. Выведите трубку подачи нити из девятой секции кабельной цепи



## Шаг 13

### Снимите переднюю крышку, верхнюю крышку и кабель экструдера

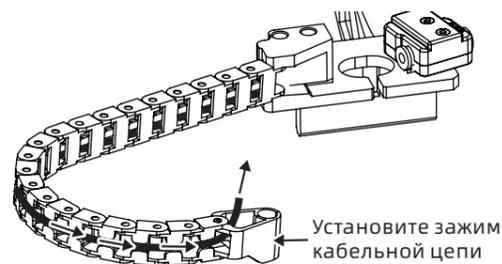
1. Снимите переднюю крышку.
2. Снимите кабельный зажим
3. Выкрутите винты верхней крышки и снимите верхнюю крышку.
4. Вытяните кабель экструдера из платы экструдера (не забудьте вытащить клемму).



## Шаг 14

### Установите зажим кабельной цепи

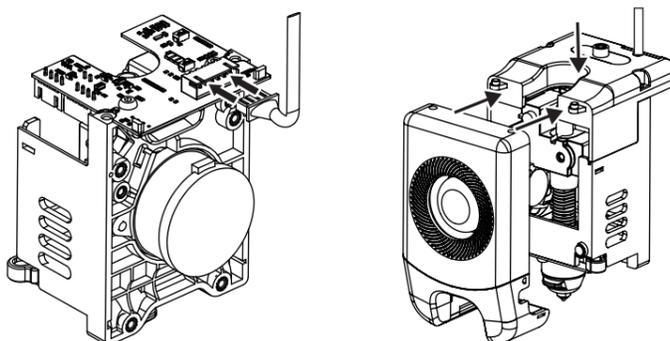
1. Соедините зажим цепи с цепью.
2. Выведите кабель экструдера из зажима кабельной цепи (как показано на рисунке).



## Шаг 15

### Установите кабель экструдера и новую верхнюю крышку

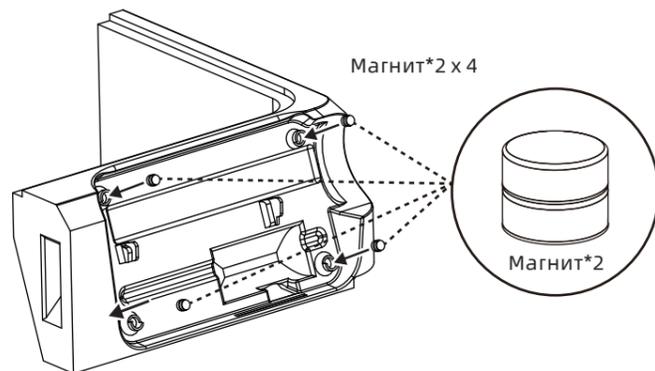
1. Вставьте кабель экструдера обратно в порт платы экструдера.
2. Установите новую верхнюю крышку и переднюю крышку экструдера.



## Шаг 18

### Установите магниты в стойку А

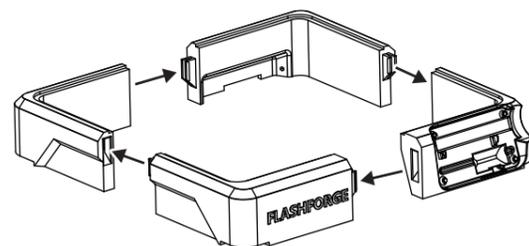
Соедините два магнита и вставьте их в отверстия для магнитов в стойке А; повторите данное действие для всех 4 отверстий (закрепите их с помощью моментального клея).



## Шаг 19

### Соберите стойки

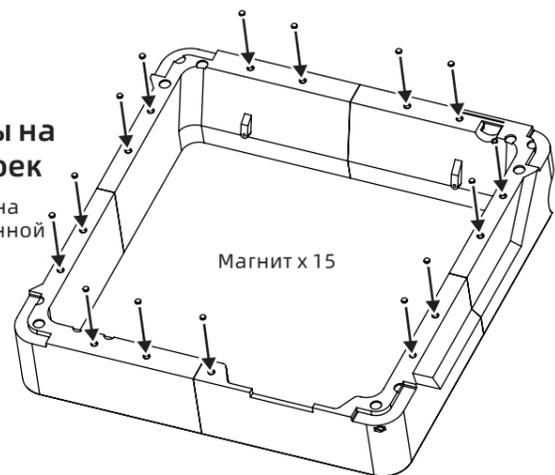
Соберите стойки А, В, С и D, как показано ниже (защелкнув их до щелчка).



## Шаг 20

### Установите магниты на нижнюю панель стоек

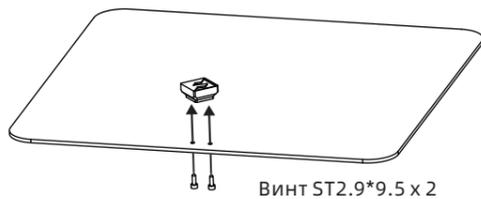
Закрепите магниты в пазах на нижней поверхности собранной стойки с помощью моментального клея (всего 15 штук).



### Шаг 21

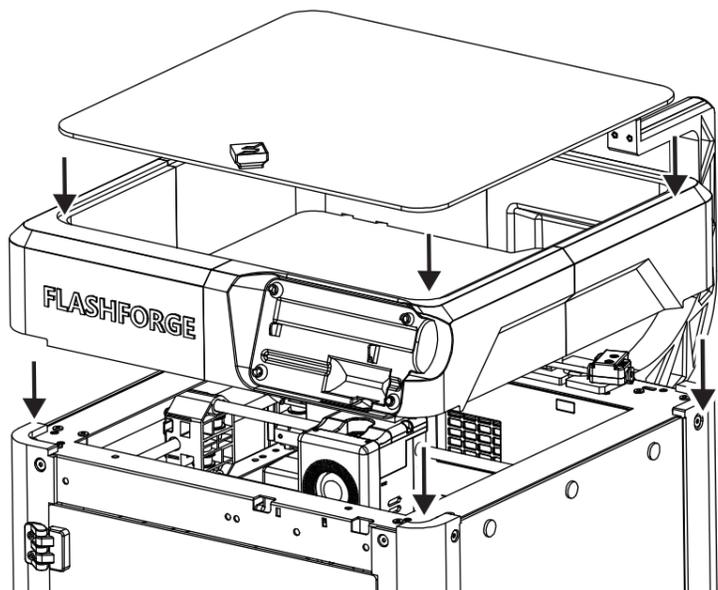
#### Установите ручку верхней крышки

Прикрепите ручку верхней крышки к крышке двумя винтами ST2.9\*9.5.



### Шаг 22 Установите стойку и верхнюю крышку

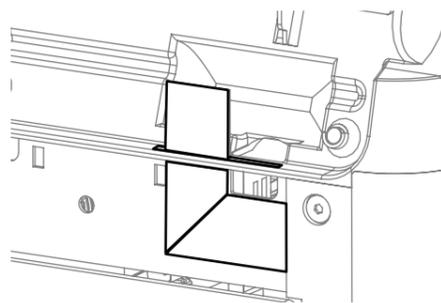
Установите собранную стойку и крышку на верхнюю часть принтера.



### Шаг 23

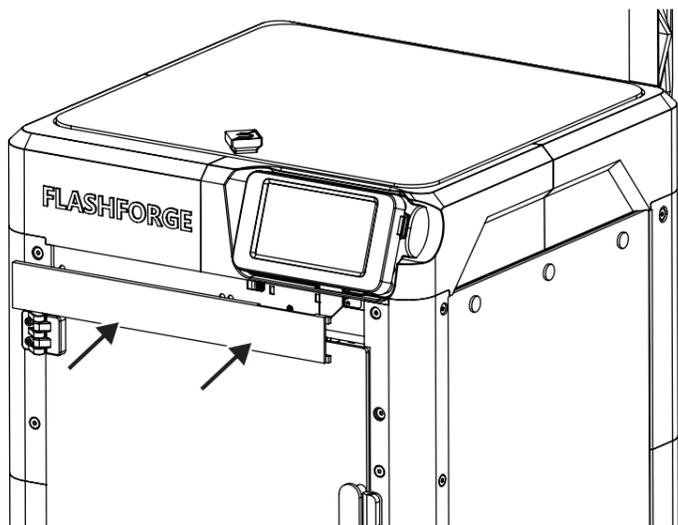
#### Найдите кабель экрана

Согните кабель экрана и проденьте его через отверстие для кабеля.



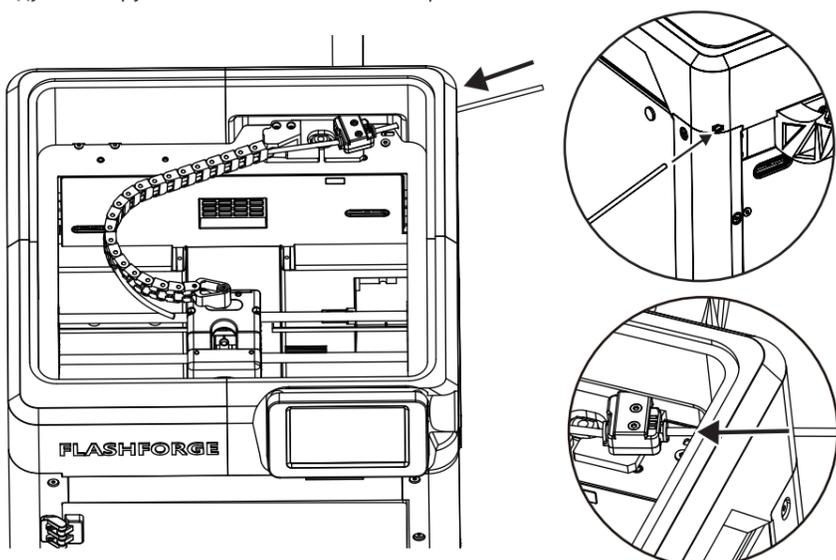
### Шаг 25 Установите защитную пластину

Установите защитную пластину между собранной стойкой и панелью передней дверцы (совместите с отверстиями и прижмите прямо).



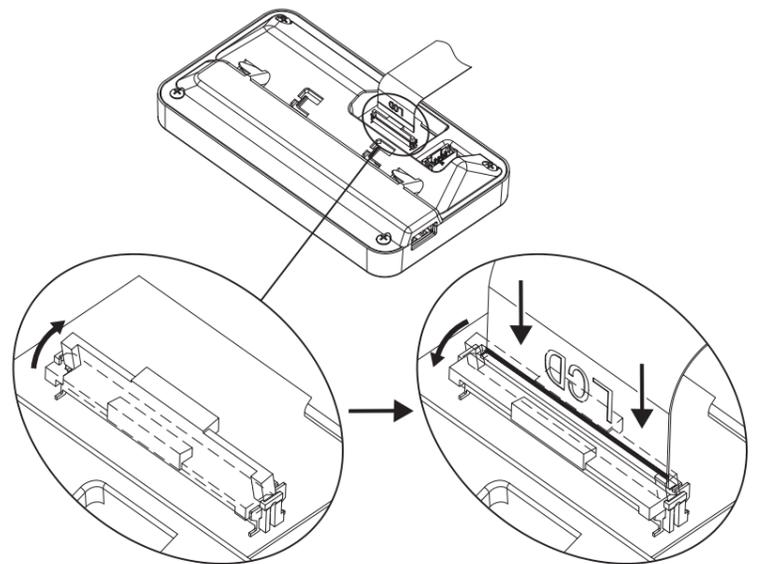
### Шаг 26 Установите внешнюю трубку подачи нити

Проденьте еще одну трубку подачи нити через отверстие в принтере и вставьте ее в модуль обнаружения нити. Установка завершена.



### Шаг 24 Установите экран

Вставьте кабель экрана и установите экран. Примечание. Убедитесь в правильности установки и проверьте совмещение индикаторной линии с гнездом.



Откройте защелку

Вставьте кабель и закройте защелку

# Благодарим вас за выбор 3D-принтера компании FLASHFORGE.

Мы искренне ценим ваше доверие и поддержку. Сборка 3D-принтера может оказаться непростой задачей, но мы уверены, что ваши усилия будут стоить того.

Мы благодарны за ваш энтузиазм по поводу нашего продукта. Ваш выбор выходит за рамки простой покупки – это вотум доверия к инновациям и технологиям. С каждым шагом в процессе сборки вы становитесь все ближе к безграничным возможностям.

Если у вас возникнут какие-либо проблемы во время сборки, наша служба поддержки всегда готова помочь вам. Мы с нетерпением ждем, когда ваш 3D-принтер принесет вам фантастические результаты.

Еще раз спасибо за то, что являетесь нашим ценным пользователем. Мы надеемся, что наш принтер не только оправдает, но и превзойдет ваши ожидания.

Желаем вам больших успехов в творчестве!