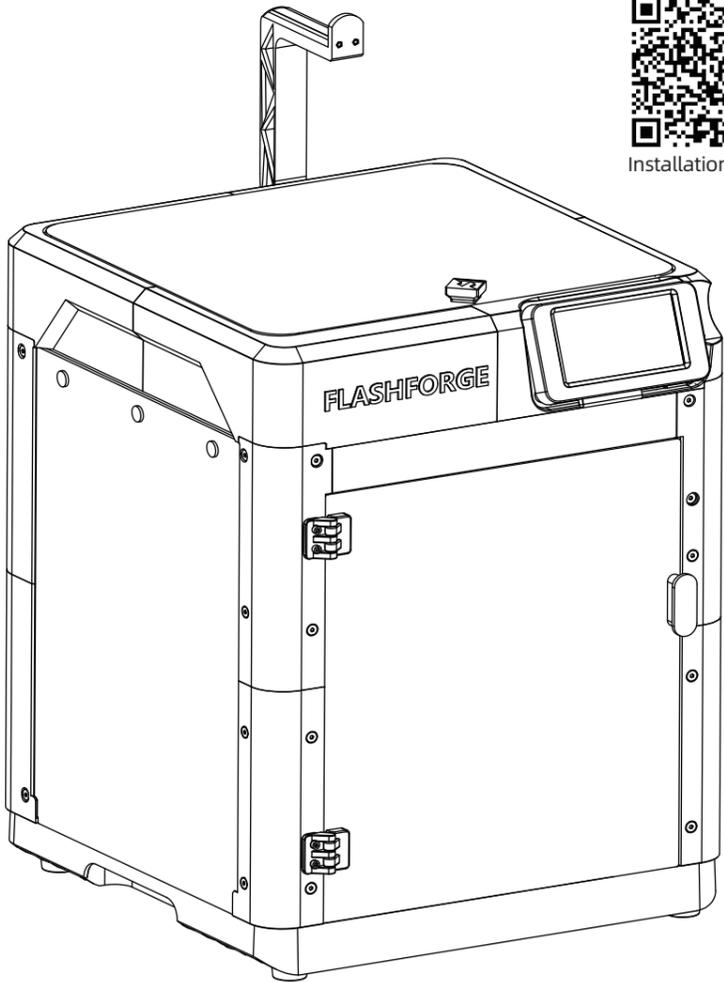


Installationsleitfaden



Installationsvideo



Das Adventurer 5M Gehäuse-Tutorial steht zur Ansicht und zum Download in Flashforge Wiki bereit.



Weitere Informationen finden Sie auf der offiziellen Flashforge-Website. www.flashforge.com - [Support]



Folgen Sie uns

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.
Address: 3rd Floor, Building 2, No. 8 South Daxing Street, Tangxia Town, Dongguan City, Guangdong Province

Service Hotline: +86 579 82273989

support@flashforge.com

Dieses Handbuch bezieht sich ausschließlich auf den FLASHFORGE Adventurer 5M 3D-Drucker.

Inhalt Zubehörpaket

Obere Abdeckung	Frontklappenplatte	Seitenplatte x2	Schleppkette
Schleppkettenclip	Obere Extruderabdeckung	PTFE-Rohr (91mm x 2)	PTFE-Rohr (150 mm)
PTFE-Rohr (515 mm)	Schraube ST2.9*9,5 x 11	Schraube M3*8 x 7	Schraube M4*6 x 20
Schraube M3*25 x 2	Schraube M3*20 x 2	Schraube M3*16	Mutter M3 x 7
		<p>Hinweis: 1. Für die Installation bitte 2,0- und 2,5-mm-Innensechskantschlüssel und einen Kreuzschlitzschraubendreher bereithalten. Die Schraubentypen können variieren, somit dienen die Abbildungen lediglich der Veranschaulichung. Die Werkzeuge bitte gemäß den tatsächlichen Schrauben auswählen. 2. Einige Schrauben und Magnete sind als Ersatzteile erhältlich. Bitte den Leitfaden für die Installation befolgen. Flashforge behält sich das Recht der abschließenden Interpretation dieser Bedienungsanleitung vor.</p>	
Magnet 5*2 x 33	Werkzeugsets		

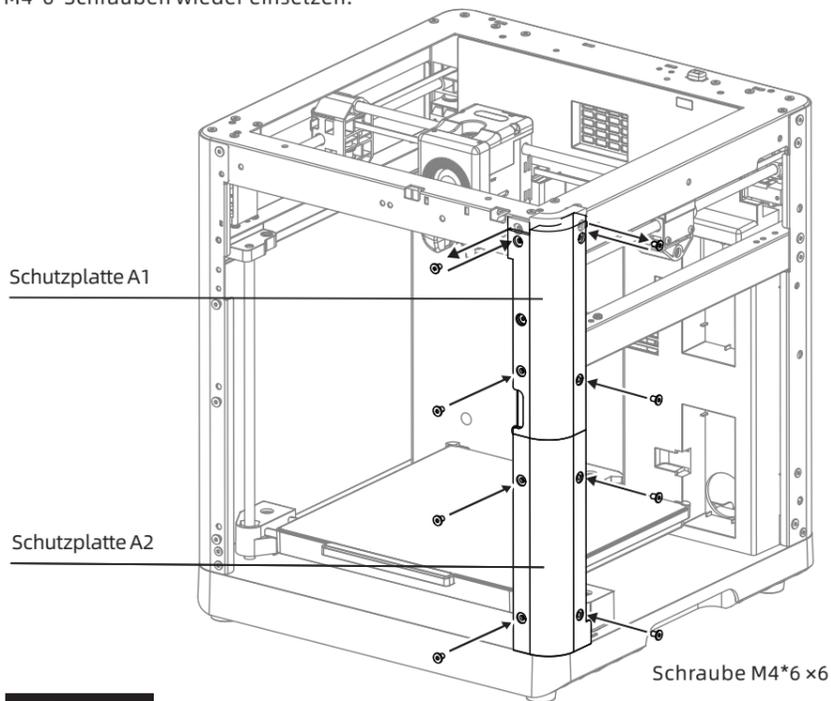
Teileliste

Schutzplatte A1	Schutzplatte A2	Schutzplatte B1	Schutzplatte B2
Schutzplatte C1	Schutzplatte C2	Schutzplatte D1	Schutzplatte D2
Scharnier x 2	Spulenhalter	Frontklappengriff	Griff obere Abdeckung
Schleppketten-Befestigungsclip	Magnethalter x6	Steigrohr A	Steigrohr B
Steigrohr C	Steigrohr D	Abschirmplatte	

Hinweis: Bitte die aufgeführte Teileliste von der offiziellen Flashforge-Website herunterladen und ausdrucken. <https://www.flashforge.com/download-center>
*Schutzplatten mit Innenmarkierungen.

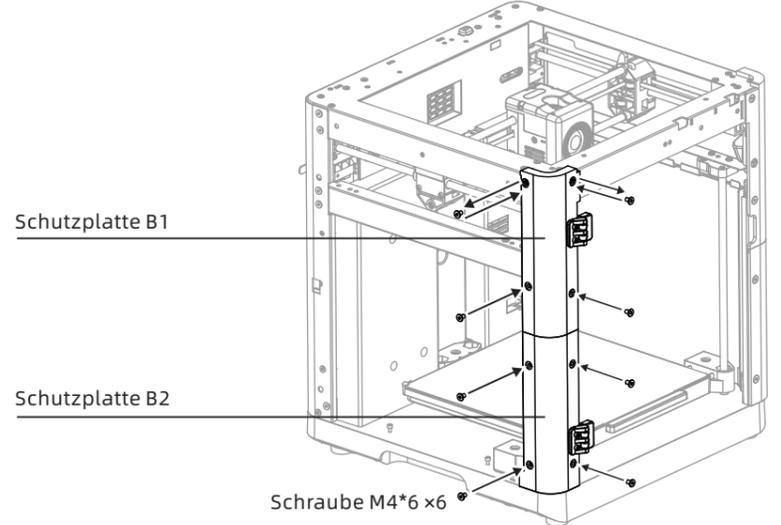
Schritt 1 Die Schutzplatten A1 und A2 installieren

1. Die Schutzplatten A1 und A2 montieren.
2. Die beiden oberen M4*6-Schrauben aus dem Gerät entfernen. Dann die montierten Schutzplatten A1 und A2 einbauen und verriegeln. Mit M4*6-Schrauben sichern. Die beiden M4*6-Schrauben wieder einsetzen.



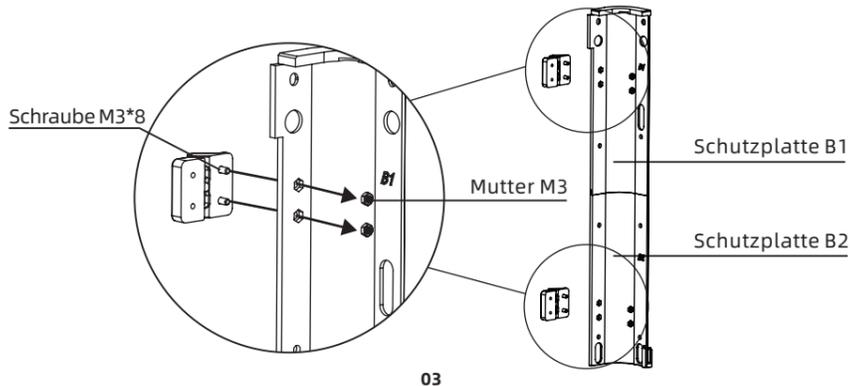
Schritt 3 Die Schutzplatten B1 und B2 installieren

- Die beiden oberen M4*6-Schrauben aus dem Gerät entfernen. Dann die Schutzplatten B1 und B2 mit den montierten Scharnieren einbauen und verriegeln. Mit M4*6-Schrauben sichern. Die beiden M4*6-Schrauben wieder einsetzen.



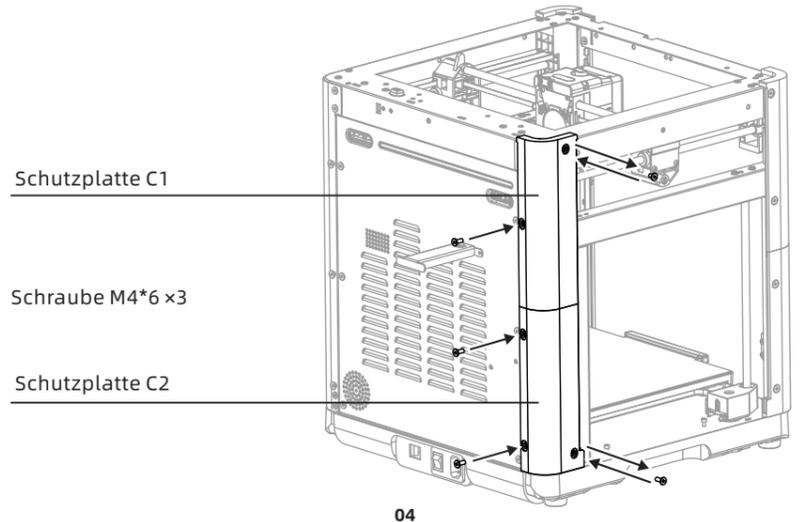
Schritt 2 Scharniere installieren

1. Die Schutzplatten B1 und B2 montieren.
2. Die vier M3-Muttern in die Schlitzlöcher der Schutzplatten einsetzen. Die oberen und unteren Scharniere mit vier M3*8-Schrauben an den Schutzplatten befestigen.



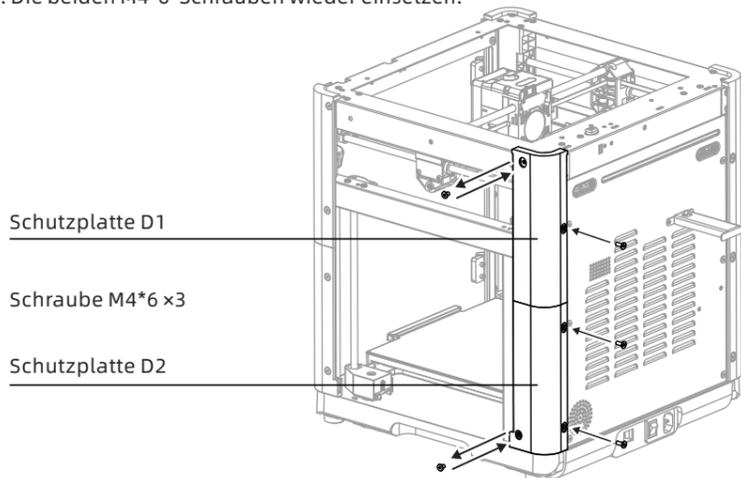
Schritt 4 Die Schutzplatten C1 und C2 installieren

1. Die Schutzplatten C1 und C2 montieren.
2. Die beiden Schrauben von der linken hinteren Geräteseite entfernen. Dann die montierten Schutzplatten C1 und C2 einbauen und verriegeln. Die Rückseite mit M4*6-Schrauben sichern. Die beiden M4*6-Schrauben wieder einsetzen.



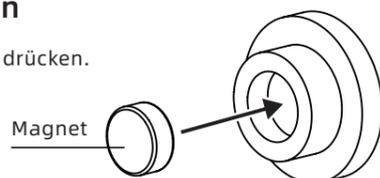
Schritt 5 Die Schutzplatten D1 und D2 installieren

1. Die Schutzplatten D1 und D2 montieren.
2. Die beiden Schrauben von der rechten Geräteseite entfernen. Dann die montierten Schutzplatten D1 und D2 einbauen und verriegeln. Die Rückseite mit M4*6-Schrauben sichern. Die beiden M4*6-Schrauben wieder einsetzen.



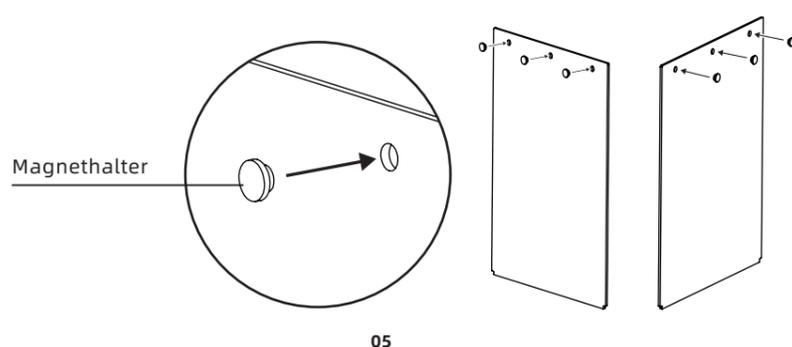
Schritt 6 Magnete installieren

- Die sechs Magnete in die sechs Magnethalter drücken.



Schritt 7 Magnethalter montieren

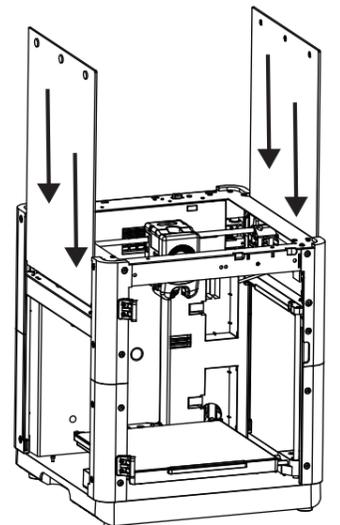
- Die vorstehenden Magnethalter mithilfe von Sekundenkleber in den Bohrungen der rechten und linken Seitenplatten befestigen.



Schritt 8

Seitenplatten installieren

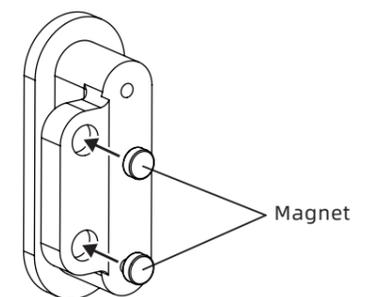
- Die rechten und linken Seitenplatten mit den montierten Magnethalter entlang der Schutzplatten in die Schlitzlöcher einsetzen.



Schritt 9

Die Magnete in den Frontklappengriff einsetzen

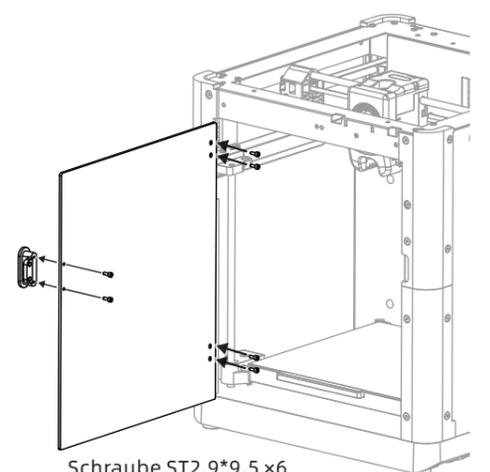
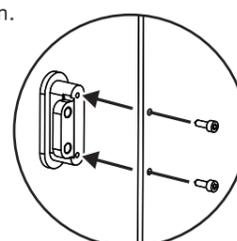
- Etwas Sekundenkleber auf die Bohrungen im Frontklappengriff auftragen. Die beiden Magnete dann in die Bohrungen drücken.



Schritt 10

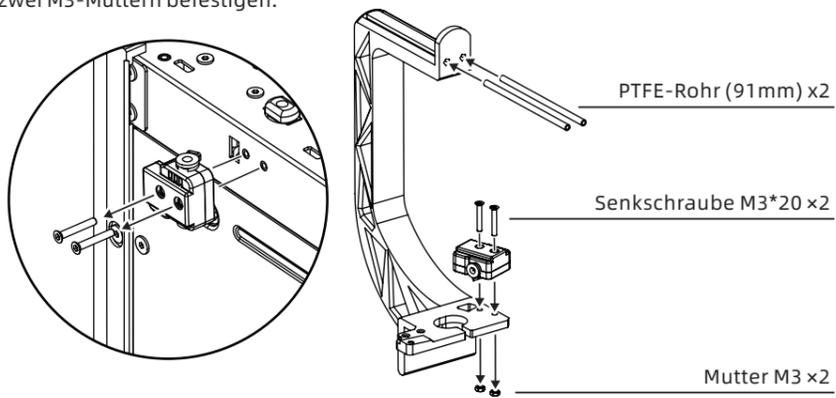
Frontklappenplatte und -griff montieren

1. Die Frontklappenplatte mit zwei ST2.9*9,5-Schrauben an der Frontklappenplatte befestigen.
2. Die Frontklappenplatte mit zwei ST2.9*9,5-Schrauben im Scharnier befestigen.



Schritt 11 PTFE-Rohr und Filamentsensor installieren

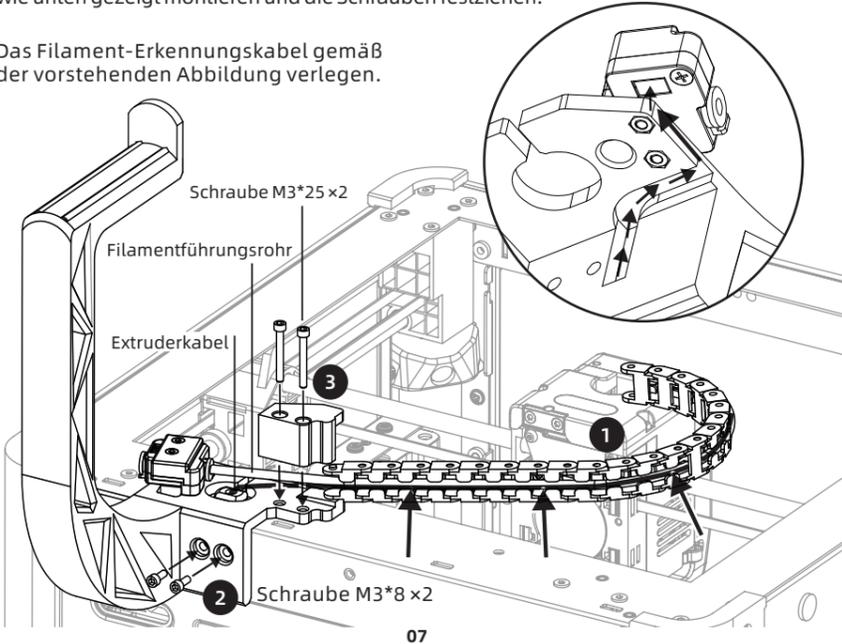
1. Zwei 91-mm-PTFE-Rohre in die Bohrungen am Spulenhalter einsetzen.
2. Den zuvor entfernten Filamentsensor mithilfe von zwei M3*20-Senkschrauben und zwei M3-Muttern befestigen.



Schritt 12 Spulenhalter und Schleppkette installieren

1. Das Extruderkabel und das Filamentführungsrohr durch die Öffnung in die Schleppkette drücken.
2. Den Spulenhalter mit zwei M3*8-Schrauben am Gerät befestigen (Hinweis: das Filament-Erkennungskabel kann, wie unten gezeigt, in die Kabelnut eingelegt werden).
3. Die beiden M3*25-Schrauben durch den Schleppketten-Befestigungsclip führen. Die Schleppkette wie unten gezeigt montieren und die Schrauben festziehen.

Das Filament-Erkennungskabel gemäß der vorstehenden Abbildung verlegen.

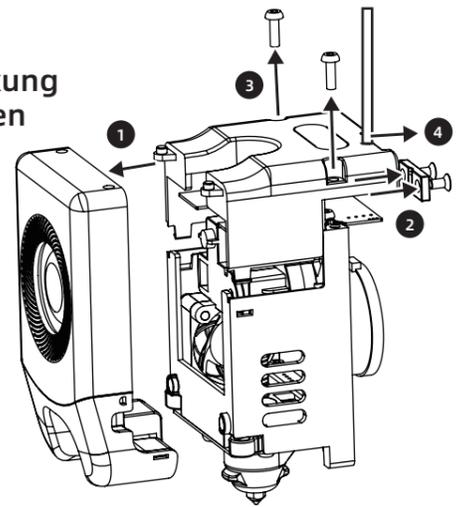


07

Schritt 13

Frontblende, obere Abdeckung und Extruderkabel entfernen

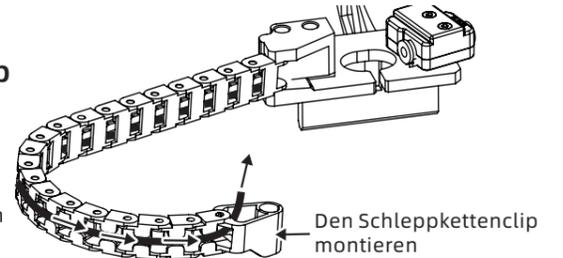
1. Die Frontblende entfernen.
2. Den Kabelclip entfernen.
3. Die Schrauben von der oberen Abdeckung lösen und die obere Abdeckung abnehmen.
4. Das Extruderkabel aus der Extruderplatte ziehen (den Anschluss/die Klemme herausziehen).



Schritt 14

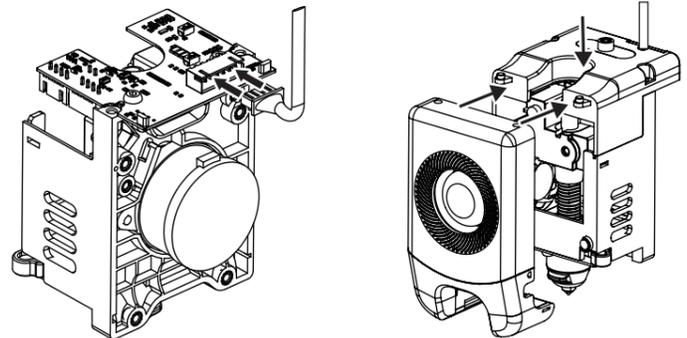
Den Schleppkettenclip montieren.

1. Den Schleppkettenclip mit der Schleppkette verbinden.
2. Das Extruderkabel aus dem Schleppkettenclip herausführen (siehe Abbildung)



Schritt 15-1

Extruderkabel und die neue obere Abdeckung montieren.

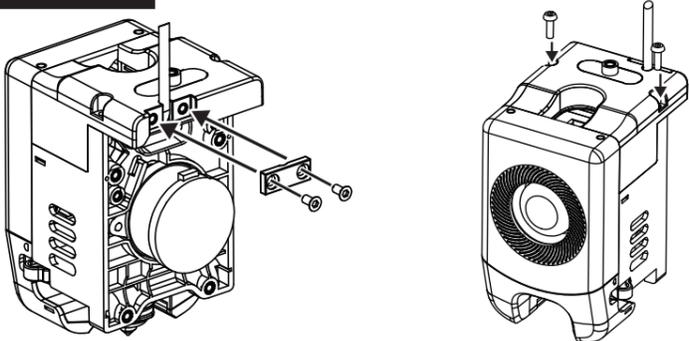


1. Das Extruderkabel wieder mit dem Anschluss an der Extruderplatte verbinden.

2. Die neue obere Abdeckung und die Frontblende des Extruders montieren.

08

Schritt 15-2

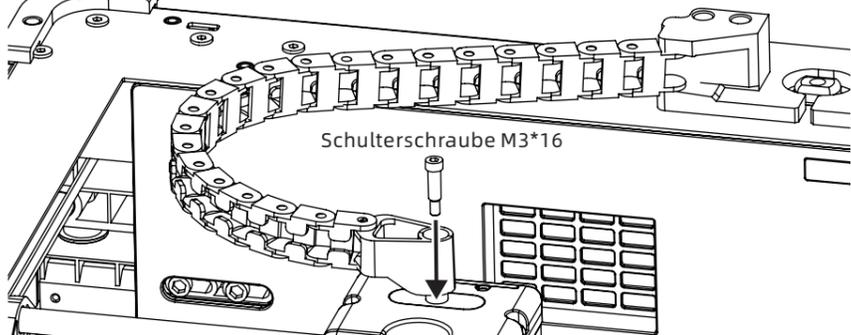


3. Den Kabelclip und die Schrauben wieder einsetzen.

4. Die Schrauben der oberen Abdeckung wieder einsetzen.

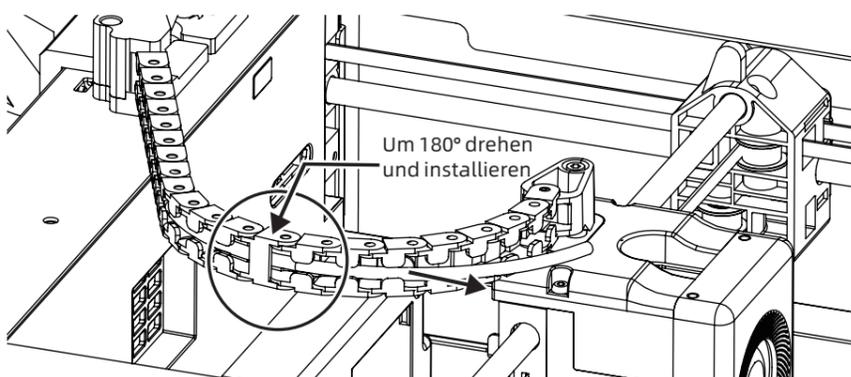
Schritt 16 Die Schulterschraube einsetzen

Die M3*16-Schulterschraube durch den Schleppkettenclip auf der neuen Extruderabdeckung befestigen.



Schritt 17 Das neunte Glied der Schleppkette anpassen

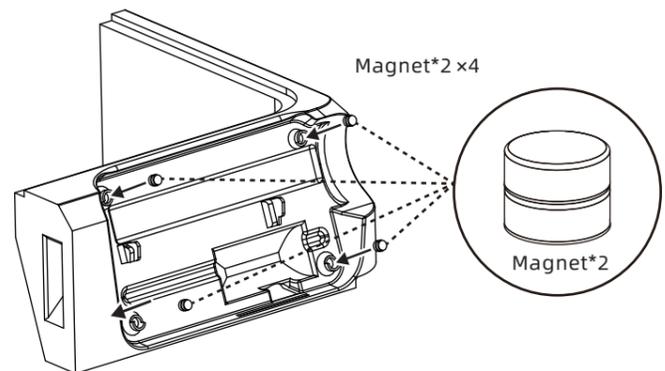
1. Nachdem das neunte Glied der Schleppkette getrennt wurde, dieses vor dem erneuten Einsetzen um 180° drehen.
2. Das Filamentführungsrohr ab dem neunten Glied der Schleppkette einführen



09

Schritt 18 Magnete in Steigrohr A montieren.

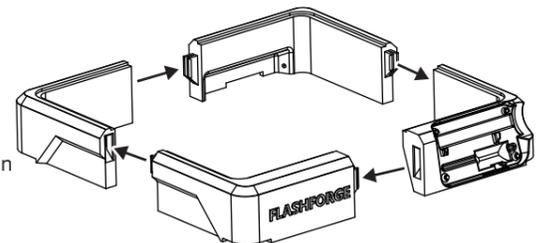
Die beiden Magnete zusammenführen und in die Magnetbohrungen in Steigrohr A einsetzen. Den Vorgang für alle vier Bohrungen wiederholen (mit Sekundenkleber befestigen).



Schritt 19

Steigrohre montieren

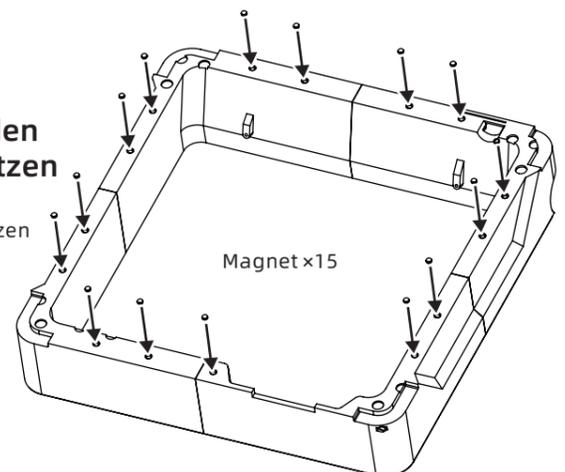
Die Steigrohre A, B, C und D wie unten gezeigt montieren (einrasten lassen, bis ein Klickgeräusch zu hören ist).



Schritt 20

Die Magnete am Boden der Steigrohre einsetzen

Die Magnete mithilfe von Sekundenkleber in den Schlitten am Boden des montierten Steigrohres einsetzen (insgesamt 15).

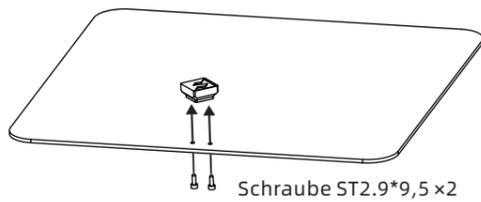


10

Schritt 21

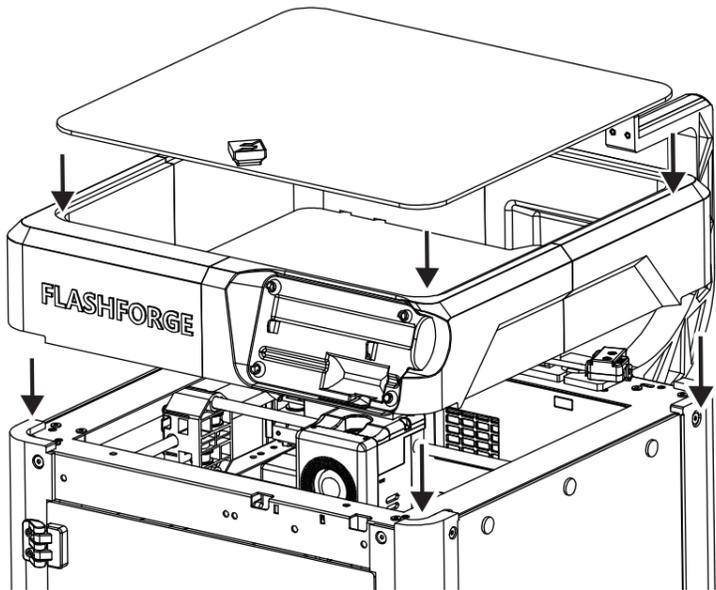
Den Griff der oberen Abdeckung montieren

Den Griff der oberen Abdeckung mit zwei ST2.9*9,5-Schrauben an der oberen Abdeckung befestigen.



Schritt 22 Steigrohr und obere Abdeckung installieren

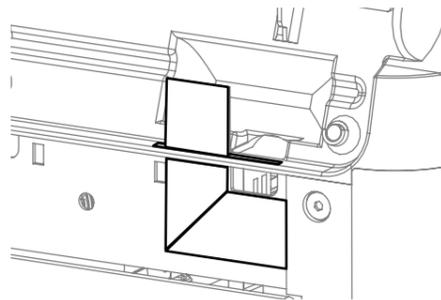
Das montierte Steigrohr und die obere Abdeckung oben auf dem Gerät montieren.



Schritt 23

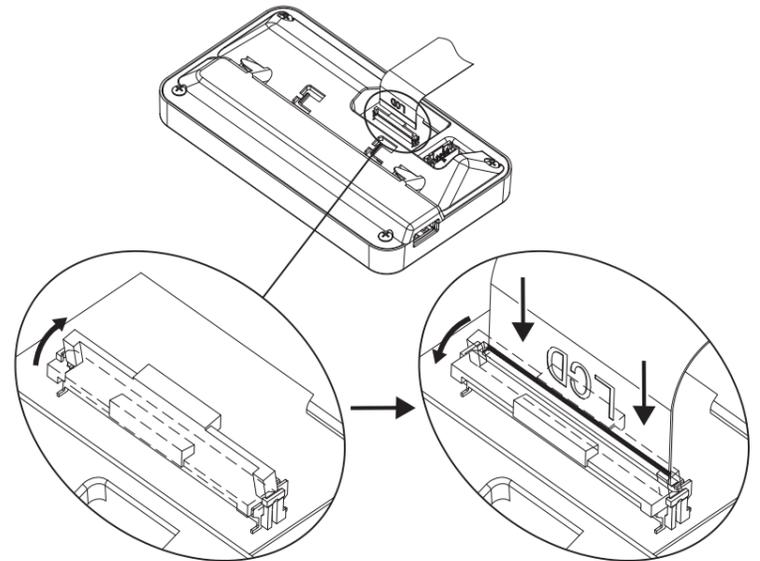
Das Bildschirmkabel suchen

Das Bildschirmkabel falten und durch die Kabelöffnung führen.



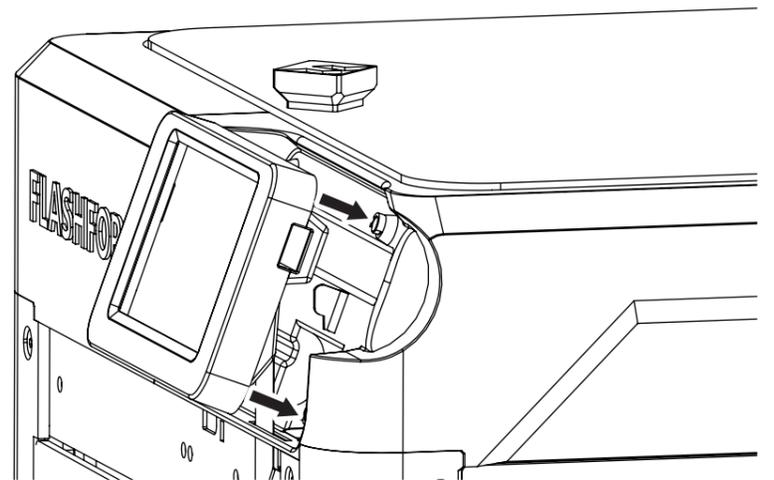
Schritt 24 Bildschirm installieren

Das Bildschirmkabel einstecken und den Bildschirm montieren. Hinweis: Verbindung und Ausrichtung anhand der Markierungslinie an der Buchse überprüfen.



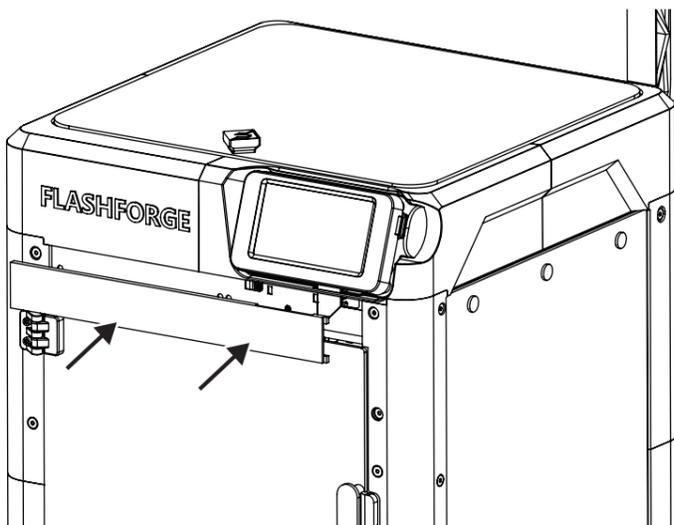
Die Lasche öffnen

Das Kabel einführen und die Lasche schließen.



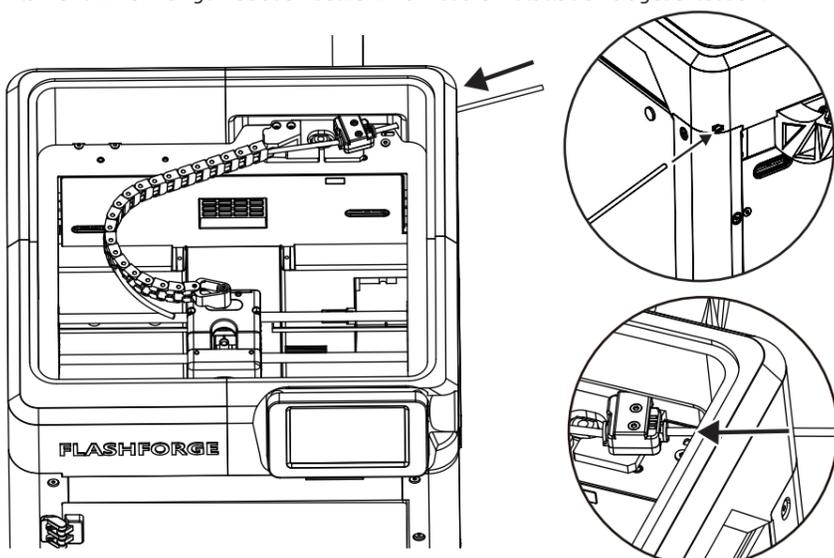
Schritt 25 Abschirmplatte installieren

Die Abschirmplatte zwischen dem montierten Steigrohr und der Frontklappenplatte einführen (mit den Bohrungen ausrichten und eindrücken).



Schritt 26 Externes Filamentführungsrohr installieren

Das andere Filamentführungsrohr durch die Geräteöffnung führen und in das Filament-Erkennungsmodul einsetzen. Nun ist die Installation abgeschlossen.



Vielen Dank, dass Sie sich für den FLASHFORGE 3D-DRUCKER entschieden haben!

Wir wissen Ihr Vertrauen und Ihre Unterstützung wirklich zu schätzen. Die Montage eines 3D-Drucker kann eine Herausforderung sein, wir sind jedoch sicher, dass die Mühe sich lohnen wird.

Wir freuen uns über Ihre Begeisterung für unser Produkt. Sie haben nicht nur einen einfachen Kauf getätigt, Sie haben auch Vertrauen in Innovation und Technologie bewiesen. Mit jedem Montageschritt kommen Sie der Entdeckung von unendlichen Möglichkeiten ein wenig näher.

Falls während der Montage Probleme auftreten sollten, steht Ihnen unser Kundendienst-Team gerne zur Seite. Wir hoffen, dass Ihr 3D-Drucker Ihnen ein fantastisches Erlebnis bieten wird.

Wir bedanken uns noch einmal für Ihr Vertrauen. Wir hoffen, dass unser Produkt Ihre Erwartungen nicht nur erfüllen, sondern weit übertrifft wird.

Viel Erfolg mit Ihren Kreationen!